⑩ 日本国特許庁(JP) ① 特許出願公告

⑫特 許 **報**(B2) 公 昭58-36736

⑤Int.Cl.3 27/46 G 01 N C 12 Q 1/02 識別記号 庁内整理番号 2049公告 昭和58年(1983)8月11日

<u>A</u> —7363—2G ·7363-2G 8213-4B

発明の数 1

(全4頁)

50揮発性物質の測定法

21特 顖 昭53-35907

223出 願 昭53(1978) 3月28日

69公 開 昭54-128393

④昭54(1979)10月4日

72発 明 者 久保 樹 横浜市緑区中山町 669 - 5

明 72発 小花 春夫 川崎市幸区鹿島田 958

⑫発 阴 者 引馬 基彦 横浜市瀬谷区三ツ境 156 -26

勿発 明 者 安田 武夫 横浜市港北区仲手原 1-19-31

⑫発 明 者 軽部 征夫 立川市富士見町 4-11-18

⑦発 明 者 鈴木 周一 東京都豐島区巣鴨1-40-6

勿出 願 味の素株式会社 東京都中央区京橋1丁目5番8号 20 のである。

砂特許請求の範囲

1 酸素電極の隔膜とこれを覆う揮発性物質透過 性膜の間に、揮発性物質を資化し酸素を消費する **微生物を封入してなる微生物電極を被験液に接触 25 方法について詳細に説明する。** せしめ、該電極電流の減少速度又は平衡電流を測定 し、これら電流の減少速度又は平衡電流と揮発性 物質の濃度との間の比例関係を利用して揮発性物 質を測定することからなる揮発性物質の測定方法。 発明の詳細な説明

本発明は微生物電極を用いる揮発性物質の選択 的測定法に関する。

発酵原料としてエタノール、メタノール、酢酸 等の揮発性物質が用いられているが、これら発酵 液中の揮発性物質の測定には従来ガスクロ法や半 導体式検知法等が用いられて来た。しかしながら 発酵液や排水等のように不揮発性物質が多量含ま

れている場合、ガスクロ法ではカラム中に不揮発 性物質が蓄積し、長期間の測定が困難になる等の 欠点が有つた。又装置が複雑化するため管理のオ ンライン化が容易でない。

2

一方半導体式検知法についても、その安定性に 問題が有り、オンライン管理用としては信頼性に 欠けるととが指摘されている。

そこで本発明者等は簡単で、安定性、信頼が高 く、しかもオンライン管理に適した測定法につい 10 て鋭意研究を重ねた結果、揮発性物質を資化し酸 素を消費する微生物を酸素電極の隔膜とこれを覆 う揮発性物質透過性膜の間に封入又は固定化した **微生物電極を用いることによりかかる目的に適し** た揮発性物質の選択的測定法を開発するに至った。 即ち本発明は上記微生物電極を揮発性物質を含

有する被験液に接触せしめ該酸生物電極の電流の 減少速度を測定し、該電流の減少速度と被験減中 の揮発性物質濃度との間の比例関係を利用して被 験液中の揮発性物質の濃度を選択的に測定するも

本発明の方法は極めて簡単であり、しかも2~ 10分間という極めて短時間に、無試楽でしから 再現性良く安定に揮発性物質を選択的に測定する **ととのできる新しい測定法である。以下本発明の**

本発明で使用する微生物は揮発性物質を資化し 同時に酸素を消費する能力を有する微生物で有れ ば良く、例えばトリコスポロン・ブラシカエ、サ ツカロミセス・セレビシエー等の酵母、ブレビバ 30 クテリユーム・フラブムATCC14067,

21475等の細菌あるいは種々の微生物の混合 物である各種活性汚泥等が使用される。

揮発性物質透過性膜としてはシリコーン膜が最 も良く、ポリエチレン膜、ポリブタジエン膜、ポ 35 リプロピレン膜、ポリエステル膜、テフロン(登 録商標名) 膜等も使用できる。要は、密存酸素と 揮発性物質を選択的に透過するもので、ある程度

の透過性があり、溶存酸素の移動速度に比べ揮発 性物質の移動速度の大きいものが望ましい。

酸素電極はガルパニツク型、ポーラロ型いずれ でも良く市販のものを使用することができる。

まず、前記微生物を通常の栄養培地で通常の方 法で培養し、培養液から微生物菌体を分離し、ペ ースト状の菌体懸濁液とする。 電素電極の隔膜上 に菌体を塗布し、要すればこれを支持するため、 ナイオン網等で支持しこの上を前記揮発性物質透 過性膜で覆い、輪ゴム等でしつかりと電極に取り つければ第1図に示すような傲生物電極が得られ る。

第1回はガルパニツクタイプの酸素電極を用い た傲生物電極であり、第1図中1は微生物層、2 は支持層、3は揮発性物質透過性膜、4は酸素電 極の隔膜、5は白金カソード、6はアルミニユー ムアノード、7は塩化カリユーム液、8,8な輪 ゴムを示す。

第1図中の1の微生物層の代りに固定化微生物 膜を用いても良く、傲生物をコラーゲン、ポリア クリルアミドゲル等で通常の酵素の包括固定化法 に順じて固定化して固定化酸生物膜を作り、これ を適当な大きさに切つて封入すれば良い。 ただし 効果は固定化微生物膜を用いても全く変らないの で特に固定化微生物膜を使う必要はない。

本発明の方法の原理は次のように説明される。 上記做生物電極を不揮発性物質を含有する被験液 に接触せしめる。シリコーン膜等の揮発性物質透 30 過性膜は沸点の低いエタノール、メタノール、酢 酸、低級ケトン類等を透過するが、糖類、アミノ 酸、有機酸塩、無機塩類等は透過せず、その透過 速度はその物質の蒸気圧に比例する。従つて菌体 層へは酸素及び揮発性物質のみが到達し得る。後 35 生物は揮発性物質を消費(資化)し、同時に酸素 を消費するからそれに比例して隔膜近傍の密存酸 素濃度が減少しその結果、該微生物電極の電流が 減少する。

つて消費・資化される有機物の濃度との間には比 例関係が成立することが知られているが、本発明 の微生物電極の電流の減少速度も被験液中の揮発 性物質濃度に良く比例する。従つて、との電流の 減少速度を測定することにより、揮発性物質の濃 度を知るととができる。

第2図は本発明の方法を連続的に実施する場合 の実施態様の1つを示すものである。第2図中1 本発明の徴生物電極は次のようにして製作され 5 は微生物電極、2はゴムパツキング、3はフロー セル(内容2~10配)、4はマグネチツクスタ ーラー、5は攪拌子、6はレコーダー、7は空気 注入口、8は水(キャリアー液)注入口、9はサ ンプル注入口を示す。

> 第2図のシステムにそつて本発明の方法を説明 すると、まず、キャリアー液として酸素で飽和し た水をポンプで測定セル(フローセル:6)内を 通して置く、サンプルをサンプラーで 0.5~ 2.0 分間一定間隔(10~20分間)で注入口12か 15 ら注入するとサンプルはキャリアー液で適度に希 釈され(0.01~1%)フローセル内に入り微生 物電極1と接触する、フローセル中のサンプルの 揮発性物質と溶存酸素のみが揮発性物質透過膜を 透過し、微生物層に違し、微生物により資化され 20 酸素が消費される。従つて酸素濃度が減少し微生 物電極電流が減少し、レコーダー9に減少した電 流のピークが記録される(第4図参照)。 測定す る物質の農度とピークの高さの関係を求めておけ ば、このピークの高さから濃度を簡単に知ること **25** ができる。

一方、本発明の方法をバッチ式で測定する場合 には、微生物電極をサンプル液に接触し、一定時 間(0.5~5分間)に於る電流の減少量を求める か又は平衡電流値を測定すれば良い。測定中被験 液中の溶存酸素機度を一定に保つて測定する場合、 側定時間が長くなると電流値は一定になり平衡状 態に達する。この平衡時の電流値又は電流の減少 値も又被験液中の揮発性物質濃度に比例するので、 平衡電流の減少量から求めるとともできる。

測定の条件は用いる微生物の活動に適した条件 下で行うことが望ましく、通常PH4~80、温 庭15~45℃の条件で行えば良い。

微生物電極とサンプルとの接触時間は微生物の 反応が早いため 0.5~10 分間で十分である。と **微生物電極の電流の減少速度とその微生物によ 40 のようにサンブルとの接触時間が短いことは単に** 測定時間が短縮できることのみならず使用する微 生物電極の汚染も少くてすみ、長期間の使用が可

本発明の方法によつて酢酸を測定する場合には、

5

測定時のpHを酸性(pH4以下)にして測定すると とに容易に測定することができる。又使用する微 生物の種類によつてエタノール、メタノールを分 離して測定するとともできるし、さらにはメタン、 水素等のガス成分の分析も可能である。

上述の如く本発明は、不揮発性物質が多量に含 まれている発酵液又は排水に含まれている揮発性 物質を選択的に測定する優れた測定方法を提供す るものである。

実施例 1

ポテト・デキストロース寒天フラント培地(pH 6.0)上に 2 5 ℃で 3 日間スラント培養したトリ コスポロン・ブラシカエ (Trichosporon brassicae) CBS 6382の微生物 関体を一白 金耳を径10mのミリポアフイルターに途布し、 これをガルバニツクタイプの酸素電極の隔膜上に 貼りその上をシリコーン膜(DCO,センサー用、 silicone Film, Radiometer, Copenha gen)で覆い、輪ゴムで電極に固定し第1図に示 すような微生物電極を作製した。この微生物電極 20 ている。 を用いて第2図に示す連続測定システムを組立て 以下の実験を行つた。

まず系内にキャリアー液として溶存酸素飽和の 水を通し(流量 3.0 ml/min) 電極電流をレコ ーダーに記録する(ベースライン)、ベースライ ンが安定した後サンプル注入口から一定濃度のエ タノール溶液を30分間隔で順次注入した(パル ス巾1.5分間)。第3図のたて軸は得られた電極 電流の減少のピークの高さを示し、横軸はフロー セル内に於るエタノールの濃度を示すものである 30 が、第3図に於てエタノール濃度とピークの高さ は良く比例している。

全く同様にしてエタノール、グルコースとエタ ノール、及びグルコース水溶液を順次注入してグ ルコースの影響を調べたがグルコースの影響は全 35 6

く見られなかつた。

実施例 2

サツカロミセス・セレビシエ- CBS1172 を次に示す培地を用いて30℃で35時間フラス コ振盪培養を行つた。培養液を遠心分離して除菌 し得られる上清液にエタノールを添加しエタノー

培地組成(pH 6.0)

	成 分	· 含	
	ケーンモラセス	3.0% (糖換算)	
10	KH ₂ PO ₄	0.1 #	
	コーンステイープリカー	0.1 #	
	硫 安	0.5 #	
	硫酸マグネシユーム	0.05 #	

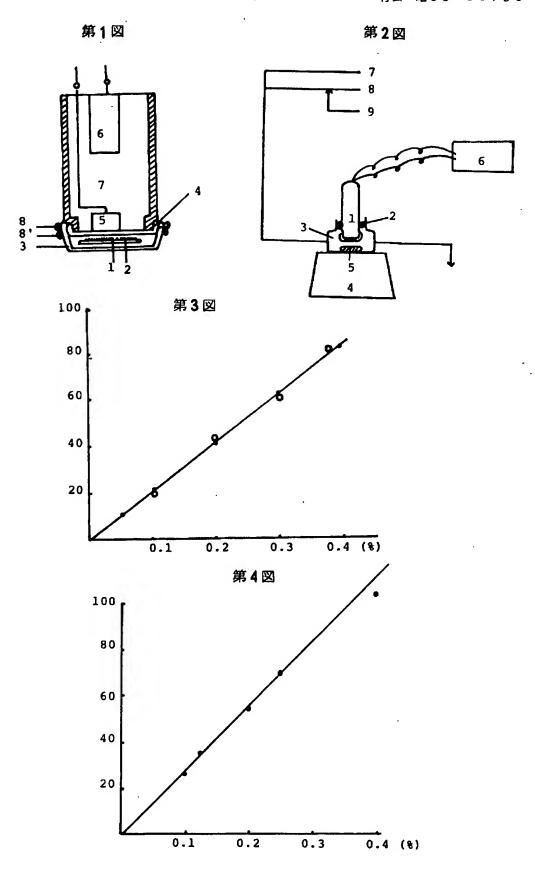
ル濃度が 0.1~ 1.0 %のサンプルを作つた。これ 15 を実施例1と全く同様の方法で測定し、ガスクロ 法で測定したフローセル中のアルコール機度に対 して電極電流のピークの高さをプロットした。こ れは第3図に白丸で示した。第3図はこの測定法 が不純物によつて全く影響を受けないことを示し

実施例 3

1.6%のグルコース水溶液に酢酸ソーダを0.4 %~ 2.0 % 添加し、そのpHをリン酸で 4.0 に調節 した。これを実施例1と全く同様にしてパルス巾 25 10分間でフローセル内に注入し電圧出力を測 定した。フローセル中のサンプルの酢酸の濃度と 電極電流のピークとの間には第4回に示す直線関 係が見られた。

図面の簡単な説明

第1図は本発明の傲生物電極の概略図、第2図 は微生物電極を用いる揮発性物質測定システムの 略図、第3図は純系に於るエタノールの濃度と電 極電流の関係を示すグラフ、第4回は酢酸の濃度 と電極電流との関係を示すグラフである。



Translation of Japanese Reference

METHOD FOR MEASURING A VOLATILE MATERIAL

5 Claims

10

15

20

25

30

35

1. A method for measuring a volatile material, comprising the steps of: contacting a microorganism electrode with a test solution,

measuring the rate of decrease in the electric current or the balanced electric current on the electrode, and

measuring the volatile material by using the proportional relationship between the decrease rate of the electric current or the balanced electric current and the concentration of volatile material,

wherein the microorganism electrode comprises a microorganism that catabolizes a volatile material and consumes oxygen, and the microorganism is enclosed in between the separating membrane of an oxygen electrode and a membrane that permeates the volatile material and covers the separating membrane.

Detailed Description of the Invention

The present invention relates to methods for selectively measuring volatile materials using a microorganism electrode.

Volatile materials such as ethanol, methanol, acetic acid, and the like have been used as raw materials for fermentation. Conventionally, the measurement of such volatile materials in fermented liquid has been performed by gas chromatography, semiconductor-type detection method, and the like. However, when solutions contains a large amount of non-volatile materials as in the case of fermented liquid, wastewater and such, non-volatile materials accumulate in the column for gas chromatography, making it difficult to perform the measurement for long period. In addition, since the equipments tend to be complex, online administration is not easy.

On the other hand, the semiconductor-type detection has a problem in the stability, and the lack of reliability in use for online administration has been also pointed out.

Thus, the present inventors carried out dedicated studies on a measurement method that is simple, highly stabile and reliable, and suitable for online administration. As a result, they developed a method for measuring volatile materials selectively, suitable for the above objectives, using a microorganism electrode in which a microorganism that catabolizes volatile materials and consumes oxygen is enclosed or immobilized in between the separating membrane of the oxygen electrode and a membrane that permeates volatile materials and covers the separating

membrane.

5

10

15

20

25

30

Thus, the present invention provides a method for measuring volatile materials by contacting the above microorganism electrode with a test solution containing volatile materials, measuring the rate of decrease in the electric current on the electrode, and determining the concentration of the volatile materials in the test solution selectively using a proportional relationship between the decrease rate of the electric current and the concentration of the volatile material in the test solution.

The method of the present invention is an extremely simple and novel method that can selectively measuring volatile materials in very short time of 2-10 min with excellent reproducibility and stability using no reagent. The method of the present invention will be described in detail below.

Microorganisms used in the present invention may be those able to catabolize a volatile material and consume oxygen; for example, yeast such as *Trichosporon brassicae* and *Saccharomyces cerevisiae*, bacteria such as *Brevibacterium flavum* ATCC 14067 and 21475, and a variety of activated sludge, which is a mixture of various microorganisms.

The membrane that permeates a volatile material is most preferably a silicon membrane, but membranes of polyethylene, polybutadiene, polypropylene, polyester, Teflon (registered trade mark), and the like may also be used. Specifically, it is preferable to use membranes that are capable of selectively permeating dissolved oxygen and the volatile material and that have a certain degree of permeability, in which the mobility of the volatile material is greater than that of dissolved oxygen.

The oxygen electrode can be either the galvanic type or polarographic type, and may be those commercially available.

The microorganism electrode of the present invention may be made as follows.

First, the above microorganism is cultured in the standard nutrition medium using the standard method, isolated from the culture fluid to obtain a microorganism suspension in paste form. The microorganism is spread on the separating membrane of the oxygen electrode, and, if necessary, supported with nylon mesh or the like, covered with the above membrane that permeates volatile materials, and attached to the electrode tightly using rubber bands or the like to obtain a microorganism electrode as shown in Fig. 1.

Fig. 1 illustrates a microorganism electrode using the galvanic-type oxygen electrode. Therein, the numbers represent follows: 1. microorganism layer; 2. supporting layer; 3. volatile material permeating membrane; 4. separating membrane of the oxygen electrode; 5. platinum cathode; 6. aluminum anode; 7. potassium chloride solution; and 8 and 8'. rubber band.

In Fig. 1, in place of the microorganism layer 1, a microorganism-immobilized membrane may be used. The microorganism-immobilized membrane may be prepared by

35

immobilizing a microorganism with collagen, polyacrylamide gel, or the like according to the standard methods for immobilizing and enclosing enzymes. The membrane may be cut into appropriate size, and enclosed. However, since the effect obtained by using the microorganism-immobilized membrane is the same, there is no need to use the microorganism-immobilized membrane.

The principle of the method of the present invention is explained below.

5

10

15

20

25

30

35

The above microorganism electrode is contacted with sample solution containing non-volatile materials. The volatile material-permeating membranes such as silicone membrane, permeate materials with low boiling temperature such as ethanol, methanol, acetic acid, lower ketones, and the like, but does not permeate sugars, amino acids, organic acid salts, inorganic salts, or the like. The rate of permeation is proportional to the vapor pressure of each material. Thus, only oxygen and volatile materials can reach the microorganism layer. Since the microorganism catabolizes volatile materials and consumes oxygen concomitantly, the concentration of dissolved oxygen near the separating membrane of the oxygen electrode decreases proportionally, resulting in the decrease of the electric current of the microorganism electrode.

It is known that there is a proportional relationship between the rate of decrease in the electric current on a microorganism electrode and the concentration of organic materials consumed and catabolized by the microorganism. Similarly, the rate of decrease in the electric current on the microorganism electrode of the present invention is well proportional to the concentration of volatile materials in sample solution. Thus, by measuring the rate of decrease in the electric current, the concentration of volatile materials can be determined.

Fig. 2 illustrates an embodiment of the method of the present invention where the measurement is carried out continuously. Therein, the numbers represent follows: 1. microorganism electrode; 2. rubber packing; 3. flow cell (volume 2-10 ml); 4. magnetic stirrer; 5. stirring bar; 6. recorder; 7. air inlet; 8. water (carrier solution) inlet; and 9. sample inlet.

The method of the present invention will be explained in accordance with the system shown in Fig. 2. First, as a carrier solution, oxygen-saturated water is flowed through the measuring cell (flow cell 6) with a pump. A sample is injected through the inlet 12 using a sampler with constant intervals of 0.5-2 min for 10-20 min. The sample is diluted with the carrier solution to an appropriate concentration (0.01-1%), entering inside the flow cell to contact with the microorganism electrode 1. Only the volatile materials and dissolved oxygen in the sample in the flow cell can permeate through the volatile material-permeating membrane, reaching the microorganism layer, and are catabolized by the microorganism, which concomitantly consumes oxygen. As the oxygen concentration decreases, the electric current on the microorganism electrode decreases, and a peak of the decreased electric current is

recorded by the recorder 9 (see Fig. 4). By predetermining the relationship between the concentration of materials to be measured and the peak level, the concentration can be determined based on the peak level.

Alternatively, when the method of the present invention is employed in batch mode, the microorganism electrode may be contacted with sample solution, and the decrease in the electric current during a certain period of time (0.5-5 min) or the balanced electric current may be measured. When the concentration of dissolved oxygen in sample solution is maintained at a constant level during measurement, the electric current will become constant and reach equilibrium as the measurement time becomes longer. This balanced electric current or decrease in the electric current is also proportional to the concentration of volatile materials, and thus the concentration can be determined from the decrease in the balanced electric current.

The measurement is preferably carried out under conditions suitable for the activity of the used microorganism, and normally carried out at 15-45°C with pH 4.0-8.0.

Because the reaction of the microorganism is fast, sufficient duration for the contact between the microorganism electrode and sample may be 0.5-10 min. This short time for the contact not only shorten the time required for measurement but also enables less contamination of the microorganism electrode, thus enabling its use for long time.

When measuring acetic acid by the method of the present invention, an acidic pH (pH 4.0 or lower) may be used to facilitate simple measurement. Moreover, some microorganisms can be used to distinctively measure ethanol or methanol, and furthermore, gaseous components such as methane and hydrogen can be analyzed.

As described above, the present invention provides an excellent method for selectively determining the concentration of volatile materials in fermented liquid or wastewater, which contains a large amount of non-volatile materials.

[Example 1]

One loopful of microbial cells of *Trichosporon brassicae* CBS6382, which has been slant-cultured on Potato Dextrose Agar medium (pH 6.0) at 25°C for 3 days, was spread on a Millipore filter with 10 mm diameter. The filter was attached on the separating membrane of the galvanic type oxygen electrode, covered with silicone membrane (silicone film for DCO₂ sensors, Radiometer, Copenhagen), and fixed on the electrode using rubber bands to make a microorganism electrode as shown in Fig. 1. Using this microorganism electrode, a system for continuous measurement as shown in Fig. 2 was made, and the following experiments were performed.

First, as a carrier solution, dissolved oxygen-saturated water was flowed through the system (flow rate at 3.0 ml/min), and the electric current was recorded by the recorder (base line).

25

30

35

5

10

15

20

After the base line became stable, ethanol solution of a defined concentration was injected through the sample inlet continually with 30 min intervals (pulse width, 1.5 min). In Fig. 3, the vertical axis shows the peak level of the decreased electric current, and the horizontal axis shows the concentration of ethanol in the flow cell. As shown in Fig. 3, the ethanol concentration was well proportional to the peak level.

The effect of glucose was examined by injecting ethanol, glucose and ethanol, and glucose solution sequentially in the same way as described above. However, the effect of glucose was not observed.

10 [Example 2]

5

Saccharomyces cerevisiae CBS1172 was cultured in an flask with shaking at 30°C for 35 hr using the medium shown below.

Medium composition (pH 6.0)

Ingredients	Content	
Cane molasses	3.0% (in sugar equivalent)	
KH ₂ PO ₄	0.1%	
Corn steep liquor	0.1%	
Ammonium sulfate	0.5%	
Magnesium sulfate	0.05%	

15

20

The culture medium was centrifuged to remove the fungi. To the resultant supernatant, ethanol was added to make samples with ethanol concentrations of 0.1-1.0%. These samples were applied to the measurement as described in Example 1, and the peak levels of the electric current were plotted against the alcohol concentrations in the flow cell which were determined by gas chromatography. Data were indicated by open circles in Fig. 3. The results in Fig. 3 indicated that the method of the present invention was totally unaffected by the presence of impurities.

[Example 3]

25

Sodium acetate was added at the final concentration of 0.4-2.0% to an aqueous glucose solution (1.6%), and the pH of the resulting solution was adjusted to 4.0 using phosphoric acid. This solution was injected into the flow cell as described in Example 1 with the pulse width 10 min, and the output electric voltage was measured. As shown in Fig. 4, there was a linear relation between the acetate concentration of samples in the flow cell and the peak electric

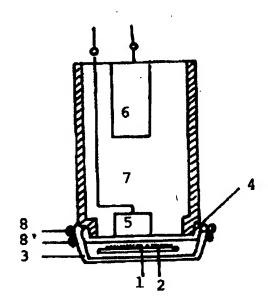
current on the electrode.

Brief Description of the Drawings

- Fig. 1 shows a schematic diagram of the microorganism electrode of the present invention.
- Fig. 2 shows a schematic diagram of the system for measuring volatile materials using the microorganism electrode.
- Fig. 3 is a graph showing the relationship between the ethanol concentration and the electric current on the electrode in the pure system.
- Fig. 4 is a graph showing the relationship between the acetate concentration and the electric current on the electrode.

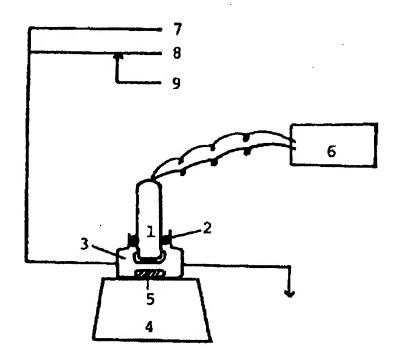
[Fig. 1]

5

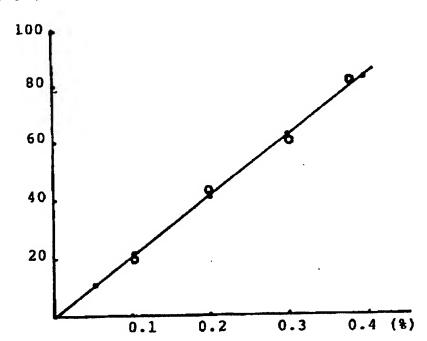


15

[Fig. 2]



[Fig. 3]



[Fig. 4]

